MGB CORPORATION

POSZ & BETHARDS, PLC March 24, 2004 Page 2 of 2

piece is formed thin walled and inflective. The base portion 31 of the blocking piece 3 can be easily moved as shown in Fig. 2.

JP-UM-A-3-43050 (published on April 23, 1991)

According to the weather strip disclosed in JP-UM-A-3-43050, a part of a weather strip is formed by molding, and a slit for taking out the core body is formed openly on the base portion of a molded portion. JP-UM-A-3-43050 characterizes a slit fitting member is fitted into the slit so as to bond the opening faces of the slit. See Figs. 2 to 4. The slit fitting member 3A is fitted into the slit 13 of the seal portion 12 of the weather strip 1. Fig. 3 is a sectional view, taken on line III-III in Fig. 2. Fig. 4 is a perspective view showing the slit fitting member.

In view of the above, please prepare and file an Information Disclosure Statement in order to comply with the duty of disclosure.

Thank you, in advance, for your kind corporation.

Very truly yours,

Reiji Sameshima

Patent Department

THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑩ 公開実用新案公報(∪) 平3-43050

Int. Cl. 3	識別記号	庁内整理番号	❸公開	平成3年(19	91)4月23日
B 60 R 13/06 B 29 C 33/42 33/44		8920—3D 7425—4F 7425—4F 7425—4F	•		
33/76 E 06 B 7/23	Р	7425-4F 8705-2E 審査請求	えい 未請求 話	青求項の数 1	(全2頁)

図考案の名称 自動車用ウェザストリップ

②実 願 平1-104106

②出 願 平1(1989)9月5日

考案者 永田 辰彦

愛知県西春日井郡春日村大字落合字長畑1番地 豊田合成

株式会社内

勿出 顋 人 豊田合成株式会社 9

愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地

⑩代 理 人 弁理士 伊藤 求馬

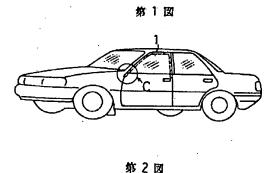
切実用新案登録請求の範囲

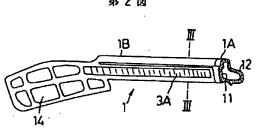
中空伏で、取付基部とシール部とを備え、一部が型成形で形成されたウエザストリップであって、型成形部の取付基部に成形時のコア抜き用スリットが開口するウエザストリップにおいて、上記スリットに、該スリットに嵌め込んでスリットを閉じるスリット嵌合部材を取付けたことを特徴とする自動車用ウエザストリップ。

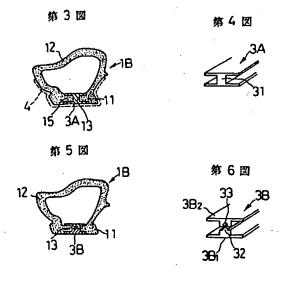
図面の簡単な説明

第1図はウエザストリップを取付けた自動車の 斜視図、第2図ないし第4図は本考案の第1の実 施例を示すもので、第2図はウエザストリップの

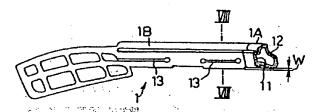
1……ウェザストリップ、 TA……押出成形ウェザストリップ、1B……型成形部、11……取付基部、12……シール部、13……コア抜き取り用スリット、3A,3B……スリット嵌合部材。











练:8 図

